

POPIS A POUŽITIE VÝROBKU

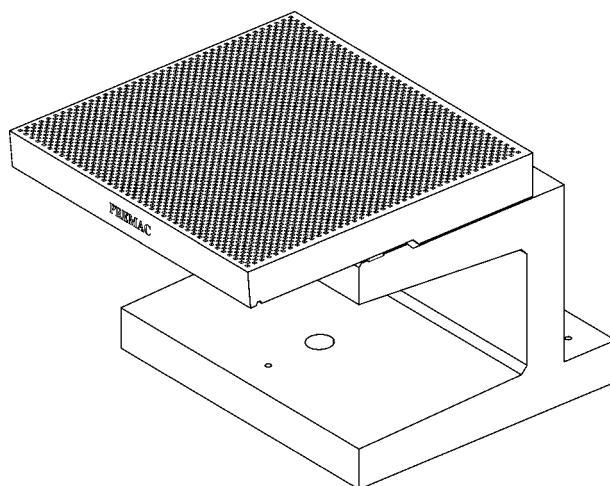
Nástupištné hrany PRE 200® sú tvorené železobetónovou konzolovou doskou (PRE 200.1) a železobetónovým prefabrikátom tvaru ležatého U (PRE 200.2). V miestach spojenia dolnej a hornej časti sú osadené pásy elastoméru, zabezpečujúce pružné spojenie. Pevnosť spojenia zabezpečujú dve skrutky, osadené do oceľových koľajničiek a upevnené dvoma pozinkovanými maticami. Nástupištné hrany slúžia na oddelenie železničného zvršku a nástupišťa.

Nástupištné hrany sa ukladajú na pásový základ do lôžka z cementovej malty. So základom sú fixované pomocou troch kotviacich trŕňov cez navŕtané otvory zaliate cementovým mliekom.

Takáto nástupištná konštrukcia vyhovuje pre projektovanie nástupíšť s výškou nástupištnej hrany 550 mm nad TKP a pre vzdialenosť nástupištnej hrany od osi príľahlej koľaje v priamej 1725 mm v súlade s požiadavkami pre dodržiavanie kinematického obrysu vozidla UIC GB, UIC GC a priechodného prierezu 1-SM/ŽSR. Prefabrikáty svojimi skladobnými rozmermi umožňujú aj výstavbu nástupíšť pri koľaji v oblúku s polomerom $R_{\min} = 250$ m.

Nástupištné hrany PRE 200® sú vhodné pre modernizáciu, údržbu, opravu a rekonštrukciu nástupíšť v staniciach s mimoúrovňovým prístupom cestujúcich na celoštátnych dráhach normálneho rozchodu pre rýchlosť do 160 km/h vrátane.

Nástupištná konštrukcia typu PRE 200® umožňuje čistenie koľajového lôžka strojnými čističkami koľajového lôžka bez potreby odsunu koľajového roštu.



TECHNICKÉ ÚDAJE

| Konzolová doska (PRE 200.1) | |
|-----------------------------|-------------|
| Dĺžka [mm] | 995 ± 5 |
| Šírka [mm] | 1000 ± 5 |
| Výška [mm] | 115/135 ± 5 |
| Hmotnosť [kg/ks] | 280 |

| Podpora konzolovej dosky (PRE 200.2) | |
|--------------------------------------|---------|
| Dĺžka [mm] | 995 ± 5 |
| Šírka [mm] | 900 ± 5 |
| Výška [mm] | 700 ± 5 |
| Hmotnosť [kg/ks] | 590 |

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **betón**
 - B35 (odolný voči mrazu a rozmrazovacím látkam, použité frakcie 0-4, 4-8, 8-16)
- **betonárska oceľ**
 - BSt 500/A, BSt 550/A, 10505R (krytie výstuže 25 mm)

STATIKA

Nástupištná konštrukcia typu PRE 200® vyhovuje pre zaťaženie cestujúcimi a zaťaženie plošinovými batožinovými vozíkmi s normovým zaťažením na nápravu 23 kN a s radou batožinových vlečných vozíkov pre manipuláciu s batožinami, spešninami a poštovými zásielkami v súlade s TNŽ 73 4959.

SKÚŠANIE, KVALITA

Pre nástupištné hrany je vydané stavebno – technické osvedčenie, certifikát preukázania zhody v zmysle zákona 90/1998 Zb.z. ako aj povoloovací list ŽSR. Nástupištné hrany podliehajú pravidelnej kontrole a skúšaniam v nezávislej autorizovanej skúšobni.

SKLADOVANIE, MANIPULÁCIA A DODÁVANIE

Prefabrikáty sa skladujú na rovnom, spevnenom a odvodnenom teréne na drevených paletách.

Konzolové dosky sú uložené po 3 ks na paletách 1000 x 1000 mm. Navzájom sú oddelené drevenými hranolkami. S hotovými prefabrikátmi sa manipuluje pomocou zdvíhacieho zariadenia so samosvorným závesom, ktorý je zapožičaný ako súčasť dodávky výrobcu.

Podpory konzolovej dosky sa ukladajú úložnou plochou na palety 1000 x 1000 mm, prefabrikáty sa nesmú ukladať na seba. Na manipuláciu pri vyťahovaní z foriem sa používa špeciálne vahadlo. Povýrobná manipulácia a doprava na stavbu sa vykonáva na paletách dopravnými prostriedkami v polohe, v ktorej budú prefabrikáty zabudované. S podporami sa na stavbe manipuluje pomocou zdvíhacieho zariadenia so špeciálnym závesným okom.

ZABUDOVANIE NA STAVBE

Postup zhotovenia základu

- rozmery základu : 900 x 600-800 mm (šírka x výška), podľa terénu (dĺžka)
- kvalita betónu : prostý betón B20
- základová škára : v nezamrznej hĺbke podľa miestnych podmienok, štrkové lôžko hrúbky 150 mm
- základ musí byť osadený v úrovni min. 100 mm pod spodnou úrovňou lôžka železničného telesa
- vrchná plocha základu : vodorovná v pozdĺžnom aj priečnom smere, nie hladíť, rátať s hrúbkou lôžka pre hranu 20 - 40 mm

Postup osadenia podpory konzolovej dosky (PRE 200.2)

- osadiť prvú podporu konzolovej dosky
- s podporou manipulovať len v polohe ako je osadzovaná a len pomocou určeného manipulačného oka, ktoré je zapožičané výrobcom
- v spodnej časti v otvoroch pre nastavovanie sú osadené skrutky vyčnievajúce smerom dolu cca 20 mm
- podporu vyrovnať v pozdĺžnom aj priečnom smere a do vodorovnej polohy pomocou nastavovacích skrutiek (alternatívny spôsob osadenia je pomocou drevených klinov)
- ďalšie podpory osadiť postupne podľa predchádzajúcich pokynov
- cez dva zadné kónické otvory vyvrtáť do základu otvor ϕ 20 - 22 mm, dĺžka cca 200 mm (príprava pre kotvenie)
- po definitívnom vyrovnaní skupiny prefabrikátov (počet určí stavbyvedúci, orientačne 10 ks) zhotoviť debnenie prednej a zadnej strany úložnej špáry
- cez dva zadné a jeden predný otvor naplniť priestor medzi podporou a základom cementovou maltou
- do vyvrtaných otvorov zaraziť kladivom kotviace trne ϕ 14 mm, dĺžka 300 mm
- otvory vyplniť a zahradiť cementovou maltou (styčné plochy prefabrikátov nevypĺňať maltou)
- po stuhnutí cementovej malty vyskrutkovať nastavovacie skrutky, očistiť od cementu a použiť pre ďalšie podpory

Postup osadenia konzolovej dosky (PRE 200.1)

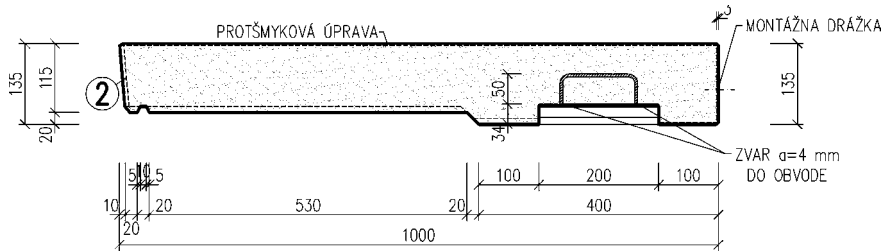
- na podporu konzolovej dosky umiestniť gumové pásy - jeden dĺžky 995 na žliabku vpredu, dva dĺžky 200 mm na vrchnú plochu vzadu (viď výkresy)
- do kotviacich U profilov v konzolovej dosky vložiť skrutky a pootočiť o 90° (skrutky sú súčasťou dodávky)
- konzolovú dosku pomocou manipulačného prípravku vo vodorovnej polohe uložiť na podporu tak, aby skrutky prešli cez otvory v podpore
- zaskrutkovať kotviace skrutky zo spodnej strany podpory
- polohu dosky v smere ku koľajisku určí projekt

SÚVISIACE PODKLADY

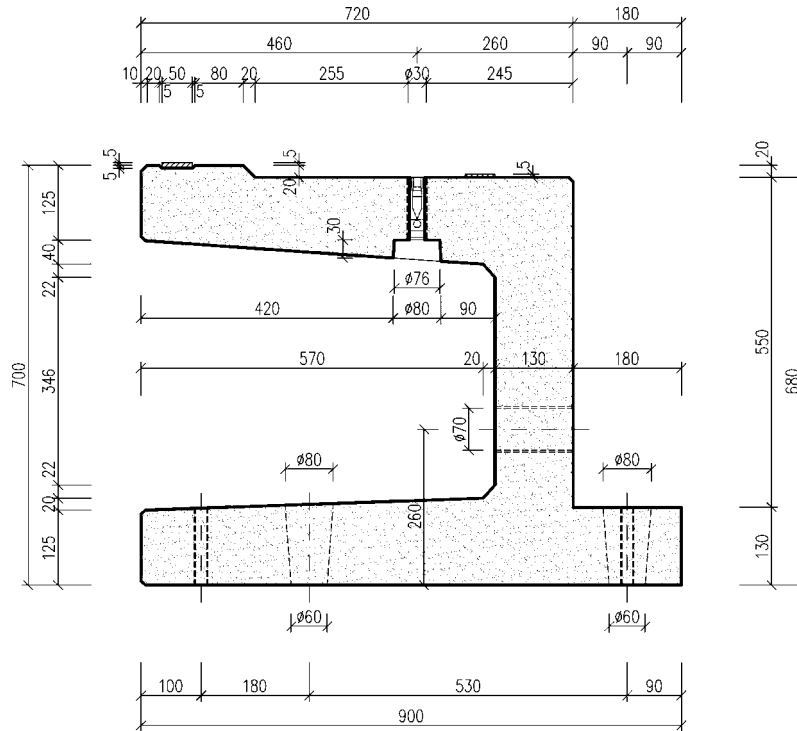
Ako podklad pre výrobu a použitie nástupištých hrán PRE 200® slúži podniková technická norma PREMAC TN-08/2001.

VÝROBNÉ ROZMERY

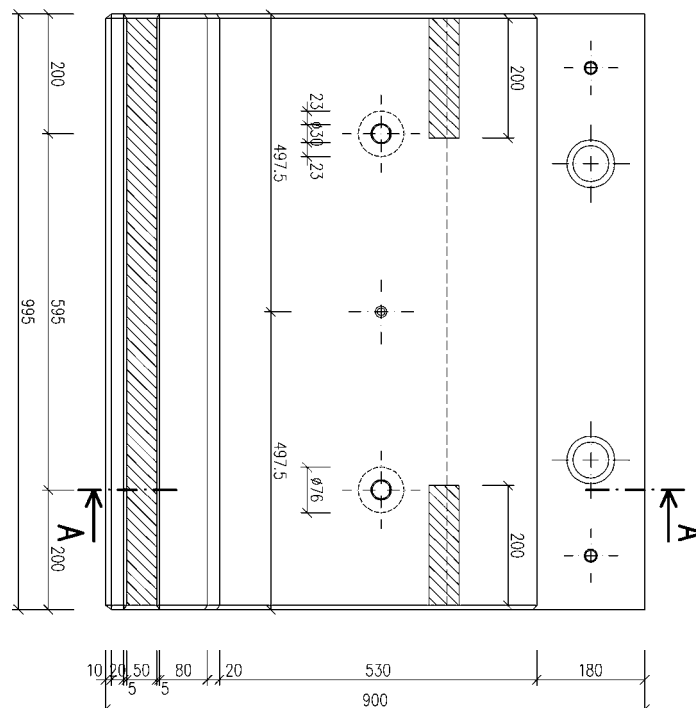
Konzolová doska PRE 200.1 – priečný rez



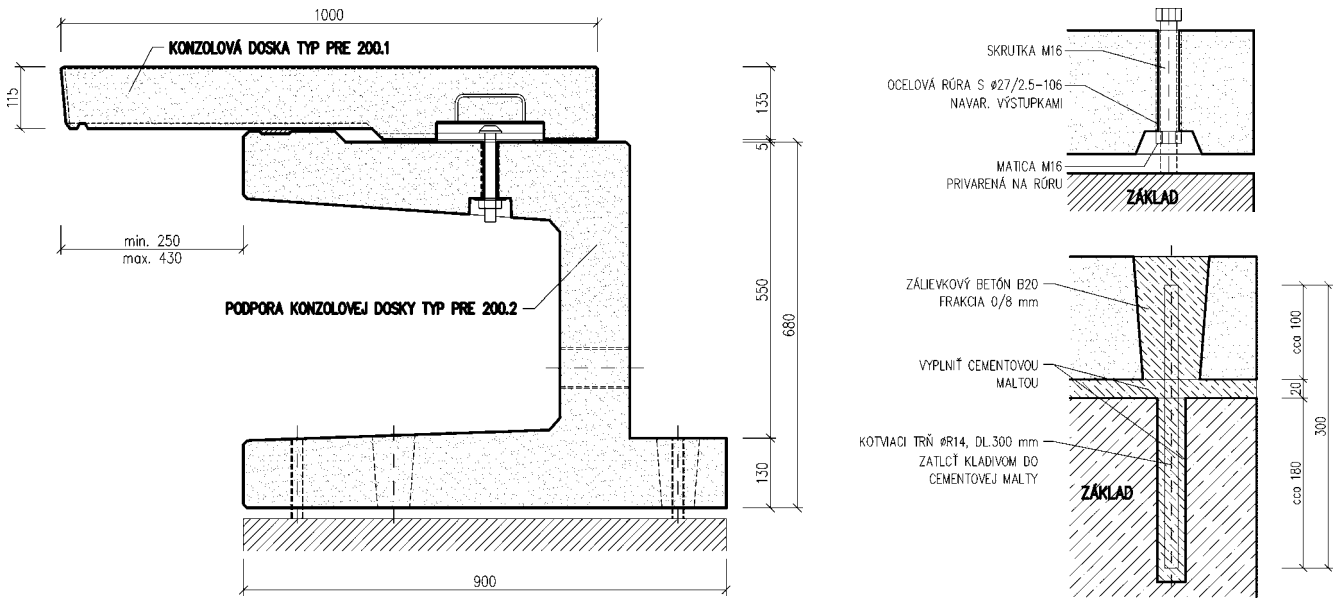
Podpora konzolovej dosky PRE 200.2 – priečný rez



Podpora konzolovej dosky PRE 200.2 – pohľad zhora



ZOSTAVA NÁSTUPIŠTNEJ HRANY PRE 200® S DETAILOM REKTIFIKÁCIE A UKOTVENIA



TYPICKÝ PRIEČNY REZ

