

## POPIS VÝROBKU

Betónové tvárnice z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v ťahu za ohybu a mechanickú stabilitu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

## VHODNOSŤ POUŽITIA

Ukončenie plôch vytvorených z dlažieb a dlaždíc, ukončenie komunikácií, chodníkov, vytvorenie prevýšení pri výstavbe ciest, ohraničenie terás.

## PREDNOSTI VÝROBKU

- jednoduchý efektný vzhľad
- mnohostranné použitie

## TECHNICKÉ ÚDAJE

| Tvárnica         | 100     |
|------------------|---------|
| Dĺžka [mm]       | 999 ± 2 |
| Šírka [mm]       | 100 ± 2 |
| Výška [mm]       | 200 ± 5 |
| Hmotnosť [kg/ks] | 48,0    |
| Spotreba [ks/m]  | 1,00    |
| Farba            | sivá    |

**Povrch** – drsný, odolný proti oderu

**Raster** – 100 cm

**Pohľadová hrana** – skosenie 15/15 mm

**Špáry** – nasucho 3 až 5 mm, vyšpárované 10 mm

**Ukončenie** – rezaním

## MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1340)  
dodržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1340)  
odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v ťahu pri ohybe** (STN EN 1340)  
minimálna pevnosť : 2,8 N/mm<sup>2</sup>  
charakteristická pevnosť : 3,5 N/mm<sup>2</sup>

## SKÚŠANIE, KVALITA

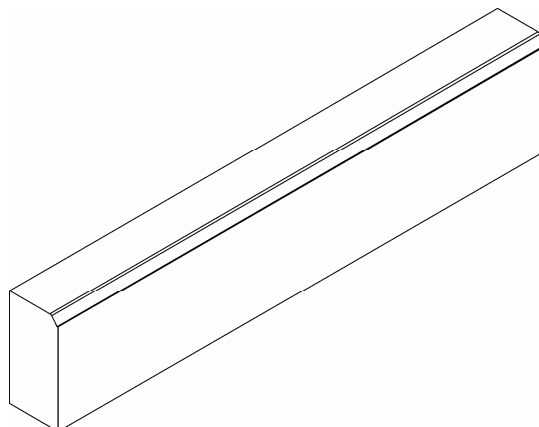
Pre výrobky je vydaný protokol o počiatočnej skúške typu v zmysle zákona 90/1998 Zb.z. Obrubníky podliehajú pravidelnej kontrole a skúšaniam v nezávislej autorizovanej skúšobni.

## SPÔSOB DODÁVANIA

| Tvárnica          | 100  |
|-------------------|------|
| Množstvo [ks/pal] | 32   |
| Hmotnosť [kg/pal] | 1560 |

Tvárnice sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 10% amortizácia.

## TVAR VÝROBKU



## ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) zhotovte nezámrnú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia.

## BETÓNOVÉ LÔŽKO

Na vrchnú nosnú vrstvu zhotovte betónové lôžko (min. C 16/20), zrornosť 0/8 – 0/16, konzistencie S1 a zarovnajte do roviny zodpovedajúcej plánovanej úrovni vrchnej plochy obrubníkov pri zohľadnení výšky obrubníka.

## ULOŽENIE OBRUBNÍKOV

Uloženie musí byť vykonané tak, aby plocha betónového lôžka bola zaťažovaná rovnomerne. Kontaktná plocha obrubníkov musí byť pre uloženie dôkladne navlhčená. Pri ukladaní je potrebné zabezpečiť, aby sa celá spodná plocha obrubníka dôkladne spojila s betónom lôžka. Použite prísadu do betónu na zlepšenie priľnavosti.

Obrubníky uložte výškovo, smerovo zvisle do lôžka. Na vyrovnanie do požadovanej nivelety použite smerovú šnúru, drevené resp. gumené kladivo spolu s dreveným pokleповým hranolom. Ihneď po zrovnaní obrubníka naneste po stranách obrubníka betónovú zmes v spáde cca 45° pre vytvorenie bočnej podpory. Betónovú zmes ihneď zhutnite prepichovaním, aby sa dosiahlo jej spojenie s lôžkom a priľnutie na obrubník.

## ŠPÁROVANIE

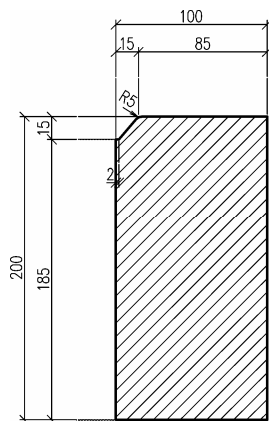
Cestné obrubníky ukladajte zásadne so špárami. Ak špáry nebudú vyplnené, musia mať šírku 3 až 5 mm. Ak budú vyplnené plastickou príľnavou hmotou, resp. cementovou maltou, budú mať šírku cca 10 mm. Viditeľnú špáru treba po celej dĺžke prehĺbiť o 5 mm.

### ČISTENIE A ÚDRŽBA

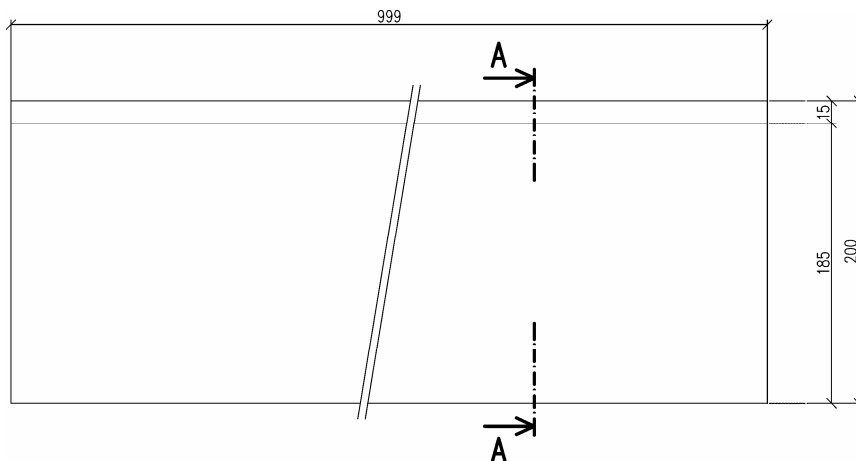
Povrch obrubníkov čistite a udržiavajte suchým, resp. mokrým spôsobom. Prípadné výtlupy vzniknuté neprimeraným zaťažením ihneď sanujte.

### VÝROBNÉ ROZMERY

**Rez A-A**



**Pohľad z boku**



### PRÍKLAD ULOŽENIA