

POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v ťahu pri ohybe a v tlaku. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom. Tvarovky majú na bočných stranách odvodňovacie štrbiny slúžiace na odvod povrchovej vody.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Dláždzené plochy schopné dlhodobo prepúšťať vodu, vysoko zaťažiteľné, pochôdzne aj pojazdné.

Parkoviská a odstavné plochy pre nákladné aj osobné autá, príjazdové cesty, chodníky, nástupištia, priemyselné plochy supermarketov, garáže atď.

Zaťažiteľnosť:

Hrúbka 8 cm – nákladná doprava, najväčšia zaťažiteľnosť.

PREDNOSTI VÝROBKU

- schopnosť prepúšťať vodu
- strojné kladenie
- zaťažiteľnosť
- pojazdné a pochôdzne

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	Normál
Dĺžka [mm]	227 ±2
Šírka [mm]	112 ±2
Výška [mm]	80 ±3
Hmotnosť [kg. m ⁻²]	167
Spotreba [ks.m ⁻²]	37,81
Farba	sivá

Povrch – vysoký stupeň odolnosti proti oteru

Raster – 23 x 11,5 cm

Vrchné hrany – so skosením, s drážkou

Špáry – vytvorené drážkami a vymedzovacími výčnelkami

Okraje – rezaním a štiepaním

ODVODŇOVACIE PARAMETRE

Výpočtový odvodňovací výkon kameniva:

Kamenivo $\geq 2-5$ mm: 100.000 l.s⁻¹.ha⁻¹

Percentuálny podiel špár: 5,4%

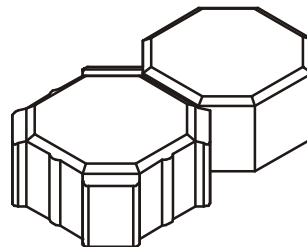
Výpočtový odvodňovací výkon plochy:

Nová plocha: 5.400 l.s⁻¹.ha⁻¹

Trvalý odvodňovací výkon: 300 l.s⁻¹.ha⁻¹

TVAR VÝROBKU

Tvarovka **Normál**



MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1338)
doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338)
odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338)
minimálna jednotlivá a priemerná : 3,6 N/mm²
- **minimálne lomové zaťaženie F** (STN EN 1338)
minimálna hodnota : 250,0 N/mm

SKÚŠANIE, KVALITA

Pre tvarovky je vydaný protokol o počiatočnej skúške typu v zmysle zákona č. 90/1998 Zb.z. Výrobky sú pravidelne kontrolované a skúšané v centrálnom laboratóriu Premac. Vyhlásenie zhody sa aktualizuje v zmysle STN EN 1338.

SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	Normál
Množstvo [m ² /pal]	8,46
Hmotnosť [kg/pal]	1590

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 10% amortizácia.

SPÔSOB KLDENIA

Samotný tvar dlažby poskytuje výrazné architektonické pôsobenie a členenie plochy.

ÚDAJE PRE KLADENIE

Zásadne je potrebné dodržiavať pokyny návodu na úpravu podlažia a kladenie dlažby.

VRCHNÁ NOSNÁ VRSTVA

Súčiniteľ filtrácie materiálu nosnej vrstvy musí byť

$$k_f \geq 5,4 \times 10^{-5} \text{ m.s}^{-1}$$

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 – 3% zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodry (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a očakávaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodry (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť veľmi dobre zhutnená aby sa zabránilo neskoršiemu prehýbaniu povrchu.

Výškový rozdiel je ± 1 cm, pri hrúbke cca 10 cm.

Uvedená skladba (materiál, hrúbky vrstvy) sa môžu zmeniť v závislosti od požiadaviek projektu a miestnych podmienok.

DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Súčiniteľ filtrácie materiálu dlažbového lôžka musí byť

$$k_f \geq 5,4 \times 10^{-5} \text{ m.s}^{-1}$$

Na vytvorenú vrchnú nosnú vrstvu naneste kamenivo frakcie 4/8 mm (drvené alebo ťažené) v hrúbke 3 – 5 cm.

Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom.

KLADENIE DLAŽBY

Začíname vždy v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Dlažbu kladieme vždy od kraja v smere od hotovej plochy. Položená plocha je hneď pochôdza. Pri kladení pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky.

Upozornenie: Je potrebné dodržať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Výška musí byť taká, aby tvarovky po uložení boli o 1 cm vyššie ako požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 1 cm).

ŠPÁROVANIE

Špáry resp. vsakovacie drážky musia byť vyplnené špárovacím materiálom frakcie 2/5 mm. Používajte kamenivo bez jemných a prachových častíc. Drenážne komôrky na spodnej strane budú pri tom čiastočne zaplnené, čo však nemá žiadny vplyv na vsakovaciu schopnosť dláždenej plochy.

VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby špárovací materiál vyplnil špáry. Plochu zvibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere.

Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým špárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

KONEČNÁ ÚPRAVA

Po zvibrovaní celú plochu znova zasypete špárovacím materiálom a plochu môžete hneď užívať. Ak je to možné špárovací materiál ponechajte na ploche 2 – 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do špár.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite na sucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa v PREMAC). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

VÝROBNÉ ROZMERY

