

### POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

### VHODNOSŤ POUŽITIA

Vzhľadom na zosúladenie prvkov systému **FÓRUM** na rozmer rástra 30 cm nemusia byť tieto ukladané celoplošne ale kombinovaním farieb, rozmerov a povrchov je možné vytvárať zaujímavé stvárnenie plôch..

#### Zaťažiteľnosť:

Hrúbka 8 cm – najťažšie zaťaženia.

### PREDNOSTI VÝROBKU

- mnohostrannosť použitia
- strojné kladenie
- hospodárnosť a trvanlivosť
- odolnosť proti pošmyknutiu a bezpečnosť
- jemné skosenie, komfortne pochôdzne
- povrch štandard, brokovaný, flair

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	15	20	30	45	BIM
Dĺžka [mm]	295 ±2	295 ±2	295 ±2	445 ±2	416 ±2
Šírka [mm]	145 ±2	195 ±2	295 ±2	295 ±2	277 ±2
Výška [mm]	80 ±3				
Hmotnosť [kg.m <sup>-2</sup> ]	192	193	192	193	194
Spotreba [ks.m <sup>-2</sup> ]	22,67	16,94	11,26	7,49	13,06*
Farba	sivá, červená, grafitová, piesková				

\* Spotreba BIM ÷ 2,36 ks.m<sup>-1</sup>

**Povrch** – vysoký stupeň odolnosti proti oderu

**Brokovaný povrch na individuálnu objednávku**

**Flair povrch na individuálnu objednávku**

**Raster** – 30 cm

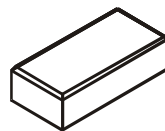
**Vrchné hrany** – jemné skosenie

**Špáry** – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

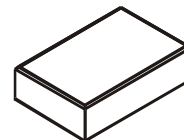
**Okraje** – rezaním , štiepaním

### TVAR VÝROBKU

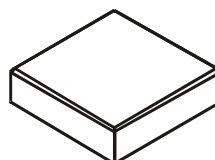
Tvarovka 15



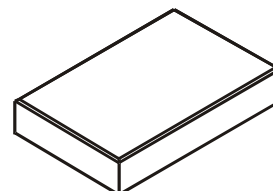
Tvarovka 20



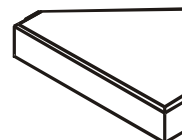
Tvarovka 30



Tvarovka 45



Tvarovka BIM



### MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1338)  
doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338)  
odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338)  
minimálna jednotlivá a priemerná : 3,6 N/mm<sup>2</sup>
- **minimálne lomové zaťaženie F** (STN EN 1338)  
minimálna hodnota : 250,0 N/mm

### SKÚŠANIE, KVALITA

Pre tvarovky je vydaný protokol o počiatkovej skúške typu v zmysle zákona č. 90/1998 Zb.z. Výrobky sú pravidelne kontrolované a skúšané v centrálnom laboratóriu Premac. Vyhlásenie zhody sa aktualizuje v zmysle STN EN 1338.

### SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	15	20	30	45	BIM
Množstvo [m <sup>2</sup> /pal]	8,47	8,50	8,53	6,48	6,13
Hmotnosť [kg/pal]	1580	1590	1600	1210	1150

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 10% amortizácia.

### SPÔSOB KLADENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať kombinovaním tvarov a farieb.

Tvar dlažby a skosenia poskytuje výrazné architektonické pôsobenie a členenie plochy.

### ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezámrznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je  $\pm 1$  cm.

### DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte

### ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte špáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.

### ŠPÁROVANIE

Uloženú dlažbu zasypeme špárovacím materiálom.

#### Doporučujeme:

- drvené kamenivo 0/4 mm
- drvené kamenivo 1/3 mm

Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápnika.

### VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby špárovací materiál vyplnil špáry. Plochu z vibrujte vibračnou platňou

v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým špárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

### KONEČNÁ ÚPRAVA

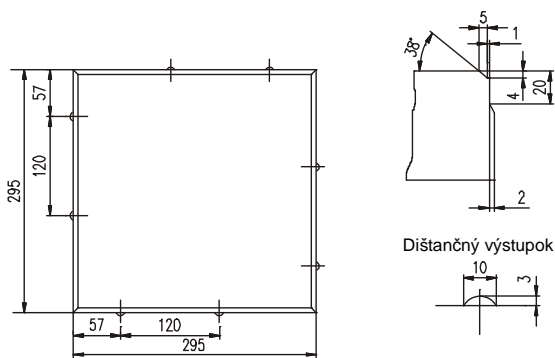
Po z vibrovaní celú plochu znova zasypete špárovacím materiálom a plochu môžete hneď užívať. Ak je to možné špárovací materiál ponechajte na ploche 2 – 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do špár.

### ČISTENIE A ÚDRŽBA

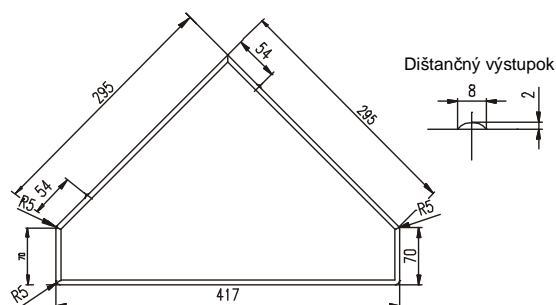
Povrch plochy čistite na sucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa v PREMAC). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

### VÝROBNÉ ROZMERY

#### Tvarovka 20



#### Tvarovka BIM



Tvarovka 12x18 je uvádzaná ako príklad rozmerov. Ostatné tvarovky zostavy majú rozmery zhodne odvodené z rozmerov rastrov.

Šírka špáry: 2 - 5 mm – vrchná hrana

Úložná špára: 1 mm

Vymedzovacie bloky: 0,5 – 2 mm