

POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Cesty a plochy nemajú vždy priame ukončenia ale často aj zakrivenia a kruhový tvar. Tu je možné s úspechom použiť **ROMANTIKO**, keď nie je potrebné rezať a sekať, pretože pri formáte tvaroviek a piatich rôznych veľkostiach je možné bez problémov vytvárať kruhy a zakrivenia. Súčasne tvar **ROMANTIKA** umožňuje kombinovanie s minipalisádami a vytváranie schodov a rôznych výškových úrovní. **ROMANTIKO** je vhodné použiť na všetky plochy s vysokými požiadavkami na architektonické stvárnenie.

Zaťažiteľnosť:

Hrúbka 6 cm – osobná doprava

PREDNOSTI VÝROBKU

- ideálny pre kruhy a oblúky
- romantický vzhľad
- univerzálnosť a mnohotvárnosť použitia
- hospodárnosť a trvanlivosť
- nevyžaduje údržbu

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	Normál	Jeden a pol	Polovička
Dĺžka [mm]	115 ±2	172 ±2	57 ±2
Šírka [mm]	115 ±2	115 ±2	115 ±2
Výška [mm]	60 ±3		
Hmotnosť m ² [kg]	135		
Spotreba [ks.m ⁻²]	75,61	50,56	152,56
Farba	sivá, hnedá, grafit, piesková		

Tvarovka	Veľký kruh	Malý kruh
Dĺžka [mm]	112 ±2	114 ±2
Šírka [mm]	115 ±2	86 ±2
Výška [mm]	60 ±3	
Hmotnosť m ² [kg]	135	
Spotreba [ks.m ⁻²]	90	120
Farba	sivá, hnedá, grafit, piesková	

Povrch – vysoký stupeň odolnosti proti oderu

Raster – 11,5 x 11,5 cm

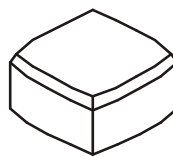
Vrchné hrany – s fázou

Špáry – tvarovky na doraz, raster špár tvorený zakrivením

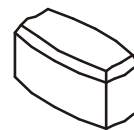
Okraje – vyskladať z tvaroviek, rezaním, štiepaním

TVAR VÝROBKU

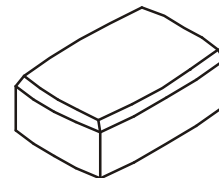
Tvarovka Normál



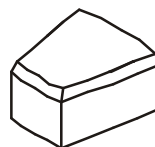
Tvarovka Polovička



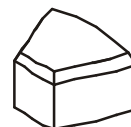
Tvarovka Jeden a pol



Tvarovka Veľký kruh



Tvarovka Malý kruh



MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1338)
doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338)
odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338)
minimálna jednotlivá a priemerná : 3,6 N/mm²
- **minimálne lomové zaťaženie F** (STN EN 1338)
minimálna hodnota : 250,0 N/mm

SKÚŠANIE, KVALITA

Pre tvarovky je vydaný protokol o počiatkovej skúške typu v zmysle zákona č. 90/1998 Zb.z. Výrobky sú pravidelne kontrolované a skúšané v centrálnom laboratóriu Premac. Vyhlásenie zhody sa aktualizuje v zmysle STN EN 1338.

SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	Normál	Jeden a pol	Polovička	Veľký kruh	Malý kruh
Množstvo [m ² /pal]	9,52	11,08	2,95	8,89	10,0
Hmotnosť [kg/pal]	1340	1560	430	1250	1400

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 10% amortizácia.

SPÔSOB KLADENIA

Tvar jednotlivých tvaroviek umožňuje ľubovoľne vytváranie kruhov a oblúkov.

Kombináciou všetkých tvaroviek a farieb je dosiahnuté výrazné pôsobenie plochy.

ÚDAJE PRE KLADENIE

Zásadne je potrebné dodržiavať pokyny návodu na úpravu podlažia a kladenie dlažby.

ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezámrznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodry (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodry (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je ± 1 cm.

DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte špáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.

ŠPÁROVANIE

Uloženú dlažbu zasypeme špárovacím materiálom.

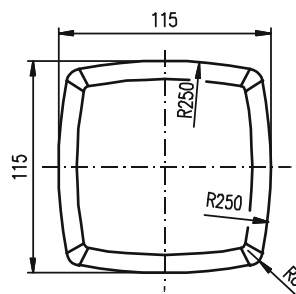
Doporučujeme:

- drvené kamenivo 0/4 mm
- drvené kamenivo 1/3 mm

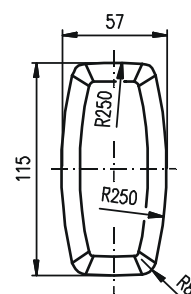
Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápenca.

VÝROBNÉ ROZMERY

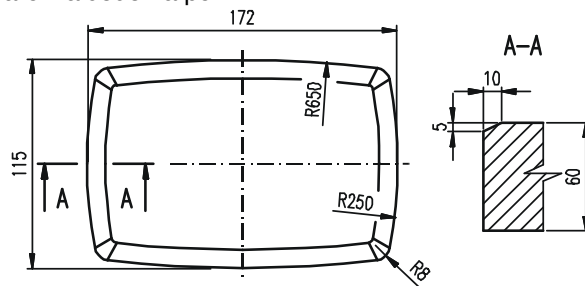
Tvarovka Normál



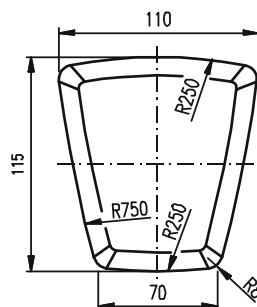
Tvarovka Polovička



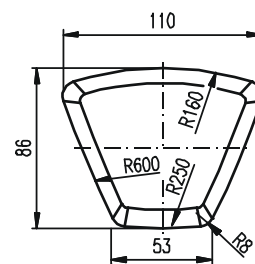
Tvarovka Jeden a pol



Tvarovka Veľký kruh



Tvarovka Malý kruh



VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby špárovací materiál vyplnil špáry. Plochu zvibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere.

Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým špárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

KONEČNÁ ÚPRAVA

Po zvibrovaní celú plochu znova zasypete špárovacím materiálom a plochu môžete hneď užívať. Ak je to možné špárovací materiál ponechajte na ploche 2 – 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do špár.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite na suchu zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa v PREMAC). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.