

POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Dláždené plochy so zvláštnymi požiadavkami na vzhľad a architektonické stvárnenie. Imitovaním prírodného kameňa sú vhodné predovšetkým do historických častí miest, nádvorí – kostolov kláštorov a komunikácii chránených historických stavieb.

Zaťažiteľnosť:

Hrúbka 8 cm – nákladná doprava.

PREDNOSTI VÝROBKU

- prírodné suroviny, prírodný vzhľad
- trvalo hodnotný – ako ručná práca
- riešenie obrúb a stupňov
- odolnosť proti pošmyknutiu a bezpečnosť
- možnosť uloženia na všetky strany

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	Granum 16/24	Granum 16/16
Dĺžka [mm]	238 ±2	158 ±2
Šírka [mm]	158 ±2	158 ±2
Výška [mm]	80 ±3	80 ±3
Hmotnosť [kg. m ⁻²]	190	190
Spotreba [ks/m ²]	26,04	39,06
Farba	sivá, hnedá, grafitová, okrová	

Povrch – drsný, zrnitý

Raster – 24x16 cm; 16x16 cm

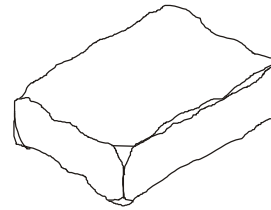
Hrany – upravené objaním

Špáry – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

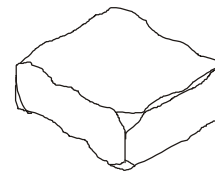
Okraje – rezaním a štiepaním

TVAR VÝROBKU

Tvarovka **16/24**



Tvarovka **16/16**



MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1338)
doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338)
odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338)
minimálna jednotlivá a priemerná : 3,6 N/mm²
- **minimálne lomové zaťaženie F** (STN EN 1338)
minimálna hodnota : 250,0 N/mm

SKÚŠANIE, KVALITA

Pre tvarovky je vydaný protokol o počiatočnej skúške typu v zmysle zákona č. 90/1998 Zb.z. Výrobky sú pravidelne kontrolované a skúšané v centrálnom laboratóriu Premac. Vyhlásenie zhody sa aktualizuje v zmysle STN EN 1338.

SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	Granum 16/24	Granum 16/16
Množstvo [m ² /pal]	9,216	8,60
Hmotnosť [kg/pal]	1715	1600

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 10% amortizácia.

SPÔSOB KLADENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať kombinovaním farebných tvaroviek. Samotné opracovanie a štruktúra dlažby vytvára výrazné architektonické pôsobenie a členenie dlažby.

ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťažného kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je ± 1 cm.

DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte špáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.

ŠPÁROVANIE

Uloženú dlažbu zasypeme špárovacím materiálom.

Doporučujeme:

- drvené kamenivo 0/4 mm
- drvené kamenivo 1/3 mm

Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápenca.

VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby špárovací materiál vyplíňal špáry. Plochu z vibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým špárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

KONEČNÁ ÚPRAVA

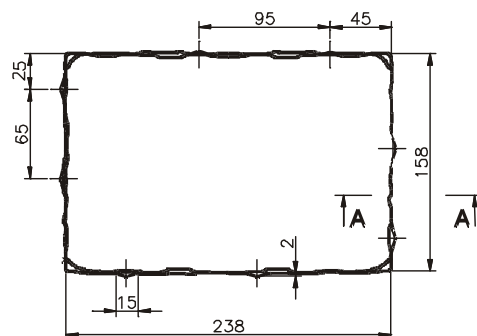
Po z vibrovaní celú plochu znova zasypete špárovacím materiálom a plochu môžete hneď užívať. Ak je to možné špárovací materiál ponechajte na ploche 2 – 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do špár.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

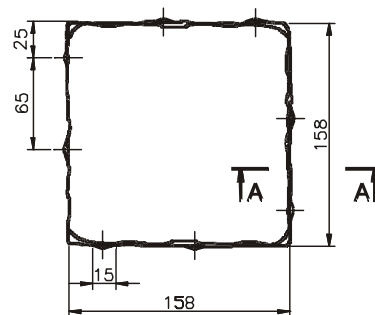
Povrch plochy čistite na sucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa v PREMAC). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

VÝROBNÉ ROZMERY

Tvarovka 16/24



Tvarovka 16/16



A-A

